

**Nazwa Produktu**      **DECO COLOR® ZINC METALLIC**  
 Numer artykułu      30 670

Dostawca/Producent      CHEMMOT EWA & JERZY KUMOREK sp.jawna  
 Piłsudskiego 59, PL – Skawina, Polska

Numer telefonu      +48 12 276 75 45  
 Numer faxu      +48 12 276 78 20

### Opis produktu

Szybkoschnący preparat alumiiniowo-cynkowy do ochrony i naprawy uszkodzonych konstrukcji ocynkowanych lub ich elementów, w miejscach spawów czy cięcia blach. Służy do konserwacji profili aluminiowych. Przeznaczony do powierzchni ocynkowanych poddanych obróbce, jak i niepoddanych obróbce.

### Właściwości produktu

Można lakierować

Preparat o doskonałej przyczepności do metali kolorowych i żelaza

Odporny na działanie wysokich temperatur do +400 °C

Znakomite katodyczne działania antykorozyjne

Odporność na działanie benzyny i czynników atmosferycznych

Możliwość miejscowego spawania

Tworzy twarda powłokę

### Właściwości Fizyczne i Chemiczne

Pojemność	400 ml
Baza	żywica alkidowa
Kolor	srebrny
Połysk	mat
Temperatura stosowania	około 20°C (minimum 10°C)
Czas schnięcia	od 5 do 10 minut
Nieprzylepny	po 40-45 minutach
Twardy	po 18-24 godzinach
Wydajność	od 1,8 do 3m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	do 400°C
Zawartość LZO	około 75 %
Zawartość substancji trwałych	około 25 %

### Stosowanie

Przed użyciem uważnie przeczytaj ulotkę lub instrukcje na opakowaniu i postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.

### Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić.

### Sposób użycia

Najlepiej malować w temperaturze około 20° C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy.

W przypadku konieczności pomalowania powierzchni, należy odczekać aż nałożona warstwa cynku metalicznego wyschnie i w pierwszej kolejności położyć podkład, a następnie lakier.





Karta Techniczna DC23[09-04]

